

Procedura corretta per la scelta della misura - Proper procedure for size choice



Prendere come riferimento la distanza tra il punto di ancoraggio superiore (mesiale o distale al tubo del primo molare) e lo spazio interprossimale tra canino e primo premolare inferiore. Questa sarà «d» la misura adeguata.

As reference take the distance between the upper anchorage point (mesial or distal respect the molar tube) to the mid-point between lower cuspid and first bicuspid. This will be «d» our proper size.

Con l'ausilio del misuratore dedicato sarà sufficiente capire a quale delle tre misure disponibili (25 mm extracorto, 28 mm corto e 33 mm lungo) fare riferimento.

With the additional help of measuring gauge will be requested only to clearly understand which among three available sizes (25 mm extra-short, 28 mm short and 33 mm long) will be the proper one.

Il correttore GoTo1 non deve essere montato in massima compressione ma il pistone deve fuoriuscire dal tubo di almeno 2 mm (vedi foto). Le misure indicate in tabella (vedi sotto) e sul misuratore si riferiscono alle lunghezze disponibili considerando anche questi 2 mm.

The GoTo1 corrector must not be mounted completely compressed but the amortized piston must come out of the tube at least 2 mm (see the picture). The measures shown in the chart (see below) and on the measuring gauge mean the available sizes including also these 2 mm.



M2302-00	M2301-00	EXTRA-SHORT	25 mm
M2302-01	M2301-01	SHORT	28 mm
M2302-02	M2301-02	LONG	33 mm