

## MARKER RADIOLOGICO

- fabbricato in polipropilene radiopaco
- si applica alla mascherina radiologica da posizionare nella bocca del paziente durante l'esame TC o Cone Beam
- sterilizzabile a freddo

**Confezione:** 1 pezzo



REF **156-3000-54**

## BOCCOLE PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricate in ultrapolimero
- si inseriscono nella guida chirurgica per guidare il passaggio delle frese ZERO1 lungo il gambo eliminando la necessità di riduttori
- foro interno con tre lobi che consentono alla fisiologica di raffreddare il sito implantare durante il fresaggio
- Ø interno 2,35 mm
- con codice colore
- sterilizzabili a freddo

**Confezione:** 6 pezzi



	REF <b>156-3300-54</b>	Ø 3,3 mm
	REF <b>156-3800-54</b>	Ø 3,75 mm
	REF <b>156-4100-54</b>	Ø 4,1 mm
	REF <b>156-4500-54</b>	Ø 4,5 mm
	REF <b>156-4800-54</b>	Ø 4,8 mm
	REF <b>156-5000-54</b>	Ø 5 mm

1:1

## BOCCOLA PER PIN DI FISSAGGIO

- realizzata in titanio grado medicale 5
- si inserisce nella guida chirurgica per guidare la fresa per pin e per bloccare la guida chirurgica sulla mucosa del paziente con l'apposito pin

**Confezione:** 3 pezzi



REF **156-1500-54**

1:1

## POSIZIONATORI PER BOCCOLE PER CHIRURGIA GUIDATA

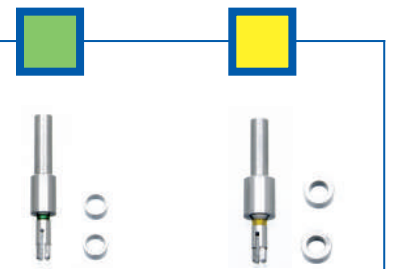
- fabbricati in acciaio inossidabile
- ausilio per posizionare le boccole nel punto stabilito dalla pianificazione virtuale nella guida chirurgica

**Confezione:**

- 1 posizionatore
- 2 anelli spessore di 2 mm

**Strumenti necessari:**

- per avvitare e svitare il pilastro centrale sul corpo del posizionatore: raccordo per viti di connessione corto con l'avvitatore manuale protesico



Ø connessione (mm)

2,2

3,0

1:1

REF **156-3305-54** **156-4105-54**

## RACCORDO PER VITI DI CONNESSIONE

- fabbricato in acciaio inossidabile
- si utilizza con l'avvitatore manuale protesico

**Confezione:**

- 1 raccordo per viti
- 1 avvitatore manuale protesico



L 12,5 mm

1:1

REF **126-0003-00**

## ESPULSORE DI BOCCOLE PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricato in acciaio inossidabile
- per estrarre le boccole dalla guida chirurgica e riposizionarle nella guida
- autoclavabile

**Confezione:** 1 pezzo

1:1

REF **156-1019-54**

## ESPULSORE INTRAORALE PER BOCCOLE

- fabbricato in titanio grado medicale 5
- per estrarre le boccole dalla guida chirurgica fissata stabilmente in bocca con i pin
- l'estremità a tre punte permette l'inserimento all'interno delle tre scanalature delle boccole
- con foro per l'inserimento di un filo di sicurezza
- autoclavabile

**Confezione:** 1 pezzo

1:1

REF **156-1029-54**

## PIN DI FISSAGGIO PER GUIDA CHIRURGICA

- realizzato in titanio grado medicale 5
- per fissare la guida chirurgica sulla mucosa del paziente
- inserimento a pressione attraverso la boccola per pin dopo il passaggio dell'apposita fresa portandolo manualmente a battuta sulla boccola stessa
- utilizzato inoltre dal tecnico come ausilio per posizionare le boccole per pin alla giusta quota nella realizzazione della guida chirurgica
- autoclavabile

**Confezione:** 3 pezzi

1:1

REF **156-2004-54**

## FRESA PER PIN DI FISSAGGIO

- fabbricata in acciaio inossidabile
- Ø 1,45 mm
- si utilizza attraverso l'apposita boccola inserita nella guida chirurgica portando lo stop a battuta sulla boccola stessa per creare l'alloggio del pin
- autoclavabile

**Confezione:** 1 pezzo

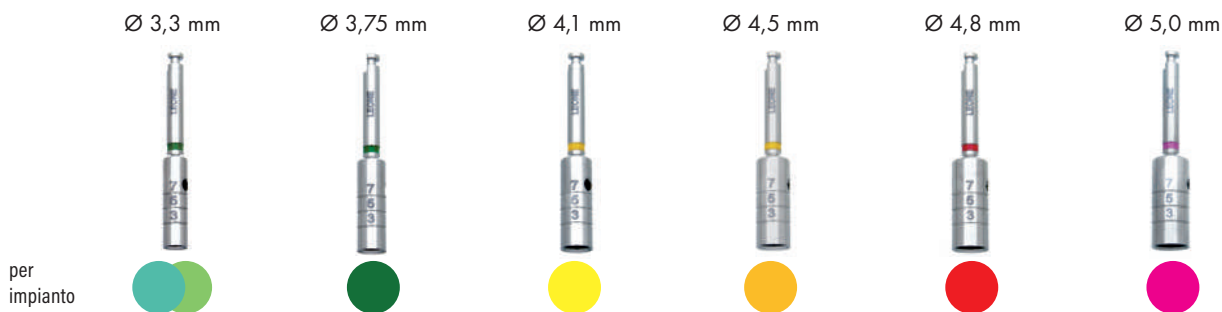
1:1

REF **154-1420-12**

## MUCOTOMI PER CONTRANGOLO

- fabbricati in titanio grado medicale 5
- per eseguire un opercolo sulla mucosa
- si utilizzano attraverso la guida chirurgica dopo aver rimosso le boccole
- con codice colore corrispondente al diametro implantare
- con riferimenti di profondità e di diametro
- autoclavabili

**Confezione:** 1 pezzo



REF **154-3315-20** **154-3815-20** **154-4115-20** **154-4515-20** **154-4815-20** **154-5015-20**

## STOP/RACCORDO PER FRESE PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricato in acciaio inossidabile
- per connettere le frese per chirurgia guidata al contrangolo e per arrestare il fresaggio una volta che la fresa ha raggiunto la profondità pianificata
- autoclavabile

**Confezione:** 1 pezzo



REF **156-1020-54**

# FRESE PER CHIRURGIA GUIDATA

## Caratteristiche

- fabbricate in acciaio inossidabile
- si devono utilizzare attraverso le boccole presenti nella guida chirurgica
- autoclavabili

**Confezione:** 1 pezzo



### Attacco esagonale

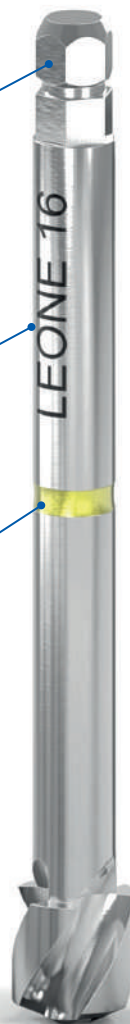
- connessione al contrangolo con lo stop/raccordo
- REF 156-1020-54**

### Marcatura laser

- con l'indicazione della profondità di fresaggio

### Codice colore

- anelli colorati per un'immediata identificazione del diametro



## Frese ZERO1<sup>(brevettate)</sup>

- realizzazione del sito implantare con il passaggio di una sola fresa
- l'innovativa punta tagliente, senza eliche laterali, genera meno calore durante il fresaggio

Frese utilizzate più di 20 volte o con taglienti usurati devono essere sostituite.

#### Riferimenti bibliografici:

- (1) Sannino G, Capparé P, Gherlone EF, Barlattani A, Influence of the implant drill design and sequence on temperature changes during site preparation, *Int J Oral Maxillofac Implants* 2015;30(2):351-358
- (2) Lucchiari N, Frigo AC, Stellini E, Coppe M, Berengo M, Bacci C, In vitro assessment with the infrared thermometer of temperature differences generated during implant site preparation: the traditional technique versus the single-drill technique, *Clin Implant Dent Relat Res* 2016;18(1):182-191
- (3) Sannino G, Gherlone EF, Thermal changes during guided flapless implant site preparation: a comparative study, *Int J Oral Maxillofac Implants* 2018;33(3):671-677

## FRESE PILOTA PER CHIRURGIA GUIDATA

- da usare in caso di osso denso prima della fresa ZERO1 e per l'inserimento dell'impianto Narrow 2.9
- velocità massima: 800 giri/min

	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm	Ø 2,35 mm
profondità di fresaggio (mm)	6,5	8	10	12	14	16	18
per impianto							

1:1

REF **154-2365-12 154-2308-12 154-2310-12 154-2312-12 154-2314-12 154-2316-12 154-2318-12**

## FRESE ZERO1 Ø 2,8 PER CHIRURGIA GUIDATA

- per alloggiare gli impianti Classix Ø 3,3 mm e Max Stability Ø 3,75 mm con passaggio unico
- per alloggiare l'impianto Narrow 2.9 con l'utilizzo della riduzione per frese da 1,5 mm REF 154-0000-65
- velocità massima: 600 giri/min













	Ø 2,8 mm	Ø 2,8 mm	Ø 2,8 mm	Ø 2,8 mm	Ø 2,8 mm	Ø 2,8 mm
profondità di fresaggio (mm)	8	10	12	14	16	18
per impianto						

1:1

REF **154-2808-01 154-2810-01 154-2812-01 154-2814-01 154-2816-01 154-2818-01**

## FRESE ZERO1 Ø 3,1 PER CHIRURGIA GUIDATA















- fresa dedicata per gli impianti Max Stability Ø 3,75
- per evitare torque di inserimento eccessivi in caso di osso denso
- **doppia tacca** in codice colore per distinguerla dalle altre frese ZERO1
- velocità massima: 500 giri/min

	Ø 3,1 mm	Ø 3,1 mm	Ø 3,1 mm	Ø 3,1 mm	Ø 3,1 mm	Ø 3,1 mm
						
profondità di fresaggio (mm)	8	10	12	14	16	18
per impianto						
REF	<b>154-3108-01</b>	<b>154-3110-01</b>	<b>154-3112-01</b>	<b>154-3114-01</b>	<b>154-3116-01</b>	<b>154-3118-01</b>

1:1

## FRESE ZERO1 Ø 3,5 PER CHIRURGIA GUIDATA













- per alloggiare gli impianti Classix Ø 4,1 mm, Max Stability Ø 4,5 mm e l'impianto Short 6.5 con passaggio unico
- velocità massima: 500 giri/min

	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,5 mm
							
profondità di fresaggio (mm)	6,5	8	10	12	14	16	18
per impianto							
REF	<b>154-3565-01</b>	<b>154-3508-01</b>	<b>154-3510-01</b>	<b>154-3512-01</b>	<b>154-3514-01</b>	<b>154-3516-01</b>	<b>154-3518-01</b>

1:1

## FRESE ZERO1 Ø 3,8 PER CHIRURGIA GUIDATA













- fresa dedicata per gli impianti Max Stability Ø 4,5
- per evitare torque di inserimento eccessivi in caso di osso denso
- utilizzo al termine della sequenza chirurgica
- **doppia tacca** in codice colore per distinguerla dalle altre frese ZERO1
- velocità massima: 400 giri/min

	Ø 3,8 mm	Ø 3,8 mm	Ø 3,8 mm	Ø 3,8 mm	Ø 3,8 mm	Ø 3,8 mm
						
profondità di fresaggio (mm)	8	10	12	14	16	18
per impianto						
REF	<b>154-3808-01</b>	<b>154-3810-01</b>	<b>154-3812-01</b>	<b>154-3814-01</b>	<b>154-3816-01</b>	<b>154-3818-01</b>

1:1

## FRESE ZERO1 Ø 4,2 PER CHIRURGIA GUIDATA







- per alloggiare gli impianti Classix Ø 4,8 mm
- velocità massima: 400 giri/min

	Ø 4,2 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,2 mm
						
profondità di fresaggio (mm)	8	10	12	14	16	18
per impianto						
REF	<b>154-4208-01</b>	<b>154-4210-01</b>	<b>154-4212-01</b>	<b>154-4214-01</b>	<b>154-4216-01</b>	<b>154-4218-01</b>

1:1

## FRESE SVASATRICI PER CHIRURGIA GUIDATA

- per creare l'alloggiamento della parte coronale svasata dell'impianto
- utilizzo dopo il passaggio della fresa ZERO1
- sul corpo è riportato l'incremento della loro lunghezza che ne indica l'utilizzo in base al numero degli anelli spessore di 2 mm impiegati dal tecnico durante la realizzazione della guida chirurgica
- velocità massima: 300 giri/min

	Ø 3,3 mm	Ø 4,1 mm	Ø 4,8 mm
per impianto			
			
incremento di lunghezza (mm)	0 REF <b>154-3300-24</b>	<b>154-4100-24</b>	<b>154-4800-24</b>
	+2 REF <b>154-3302-24</b>	<b>154-4102-24</b>	<b>154-4802-24</b>
	+4 REF <b>154-3304-24</b>	<b>154-4104-24</b>	<b>154-4804-24</b>

## RIDUZIONE PER FRESE PER IMPIANTO SHORT 6.5 PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricato in elastomero
  - si inserisce:  
su alcune frese pilota per chirurgia guidata,  
su alcune frese ZERO1 Ø 3,5 mm,  
su alcune frese ZERO1 Ø 2,8 mm per l'impianto 2.9
- per ridurne la lunghezza in modo da utilizzarla per il posizionamento dell'impianto Short 6.5 nel caso si siano utilizzati degli anelli/spessori nella costruzione della guida chirurgica
- autoclavabile
- Confezione:** 10 pezzi



## PROFONDIMETRO PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricato in titanio grado medicale 5
  - per controllare la profondità del sito implantare attraverso le bocche della guida chirurgica
  - Ø 2,2 mm
  - con foro per l'inserimento di un filo di sicurezza
  - autoclavabile
- Confezione:** 1 pezzo





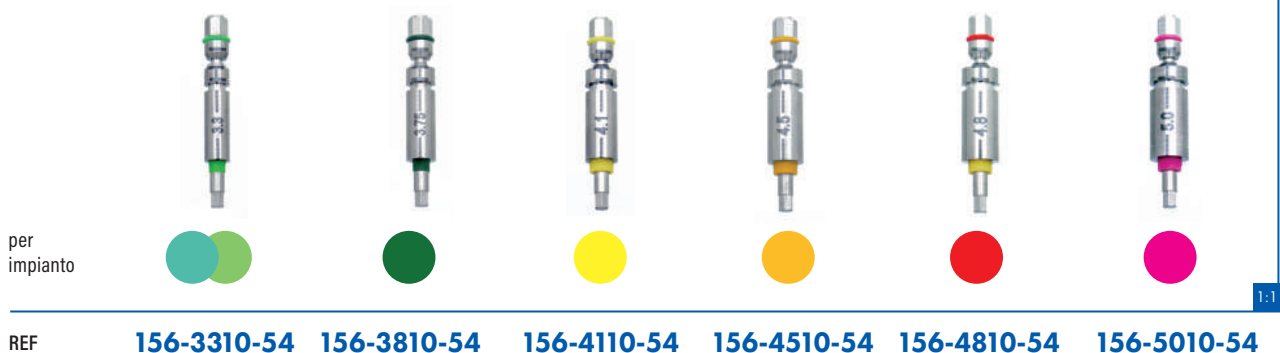
## CARRIER PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricati in titanio grado medicale 5
- per posizionare gli impianti attraverso la guida chirurgica dopo aver rimosso la boccia corrispondente
- con tre riferimenti visivi per arrestare l'inserimento dell'impianto alla quota corretta
- con codice colore e indicazione del diametro
- autoclavabili

**Confezione:** 1 pezzo

**Strumento necessario:**

blocchetto per cambio carrier REF 156-0001-54, per sostituire il normale carrier degli impianti con il carrier per chirurgia guidata



## BLOCCHETTO PER CAMBIO CARRIER

- fabbricato in titanio grado medicale 5
- si utilizza per sostituire il normale carrier degli impianti (presente nella confezione) con il carrier per chirurgia guidata
- autoclavabile

**Confezione:** 1 pezzo



REF **156-0001-54**

## DRIVER PER CHIRURGIA GUIDATA

- fabbricati in acciaio inossidabile
- per avvitare e svitare l'impianto quando il carrier non è sufficiente per trasmettere la forza applicata
- due versioni:  
verde per connessione da 2,2 mm e giallo per connessione da 3,0 mm
- resistono fino a 160 Ncm di torque
- sostituire dopo max. 50 utilizzi
- autoclavabili

**Confezione:** 1 pezzo

